



المقياس: استغلال آلات التشغيل

السنة الجامعية : 2022 / 2021

المدة : 02 سا .

المستوى : 5 PEST GM

اختبار استدراكي

الجزء الاول : 6 نقاط

✚ ما الفرق بين التجريد و التفكيك ؟

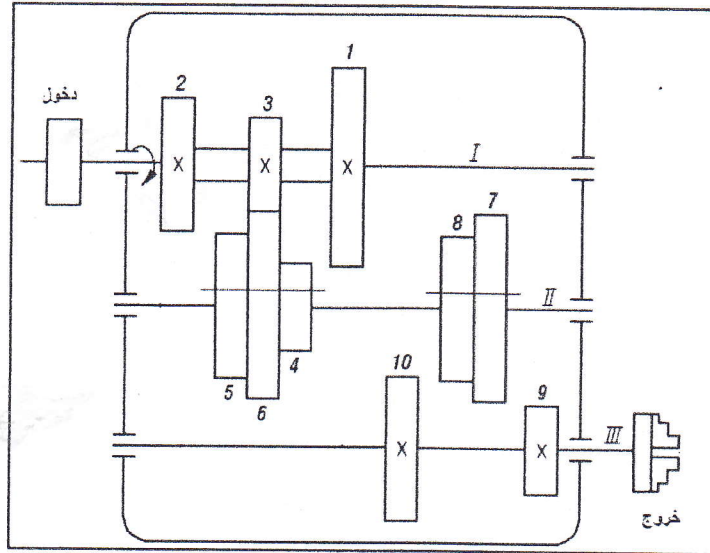
✚ ما ذا يقصد بالمراقبة الهندسية لآلات التشغيل ؟.

الجزء الثاني : 8 نقاط

حتى تشتغل الات التصنيع بصفة حسنة و يكون لها مردود جيد . يجب القيام بجملة من التدابير من بينها التدابير الامنية الخاصة بالآلة . فيما يتمثل احترام تعليمات الامن المتعلقة بالآلة ؟

الجزء الثالث : 3 نقاط

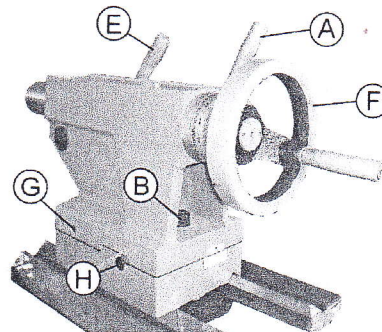
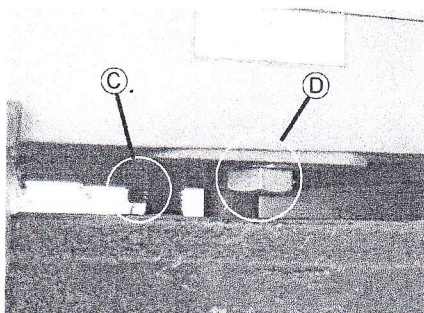
اليك الرسم التخطيطي الحركي لعبة سرعات " لالة خراطة " . :



✚ اكتب العلاقات الخاصة بنسبة النقل لكل الحالات الممكنة ؟

الجزء الرابع : 3 نقاط

من بين طرق ضبط آلة الخراطة " ضبط الذنب المضادة " . اشرح كيف يتم ذلك مستعينا بالشكلين التاليين ؟



- الاداة المستعملة في عملية المراقبة هي المقارن اين يمكن اضافة كوس .
- في نفس النوع من الالة يجب الاخذ بعين الاعتبار نوع التركيب المستعمل لتثبيت القطع .
- قدرات الالة تكون مختلفة بتغيير التركيب (التركيب المستعمل في الخراطة : بين ذنبتين او في الطرف كذلك في التفريز سواءا مباشرة فوق الطاولة او في الملزمة فان قدرة الالة تتغير) .

2- مراقبة الخوايص : 1 نقطة

الخوايص ضرورية للحركات النسبية بين مختلف مكونات الالة . ولكن يجب ان تبقى هذه الاخيرة حسب المواصفات المقبولة في ادلة الاستعمال .بالإضافة الى انه عند مراقبة الة تشغيل من اجل تصنيع قطعة دقيقة فانه من الضروري مراقبة حالة الخوايص و تخفيضها ان امكن .

الجزء الثاني : 8 نقاط

احترام تعليمات الامن المتعلقة بالالة يتمثل في :

- تموضع الآلات :
- يجب تموضع الآلات بحيث توفر التخليص اللازم للصيانة والتعامل الآمن مع الاجهزة والرائش .
- المنطقة الخطيرة :
- ويتعلق الامر بمكان يقع داخل او حول الالة و الذي يمثل خطر على صحة او امن او السلامة الجسدية للعامل .
- منصب العمل :
- وهو المكان المستغل من طرف العامل للقيام بعمله .يتضمن التخليص اللازم بيم الآلات حتى يتسنى للعامل القيام بعمله بكل اريحية .هذا التخليص لا يجب ان يقل عن 600 mm عن كل جوانب الالة بالنسبة مثلا لالة الثقب .
- منصب العمل يجب ان يكون خالي من الشوائب في كل الاوقات و يقع في مساحة ليس بها انزلاقات .
- طريق مرور :
- وهي مساحة مفتوحة في جميع الأوقات وكبيرة بما يكفي للسماح بحركة المرور لسلامة العمال . يجب تحديده بخطوط على الأرض . إذا كانت هذه المساحة تؤدي مباشرة إلى مسلك الخروج ، يجب ألا يقل التخليص عن 1100 mm .
- التثبيت على الارضية :
- يجب تثبيت قاعدة الالة على الأرض بصفة جيدة .
- الاضاءة الجيدة :
- يجب توفير الانارة اللازمة حول الالة لتوضيح الرؤية و تسهيل العمل .
- التوصيل الكهربائي :
- يجب ان تكون الآلات مربوطة مع قاطع كهربائي موصول مع مأخذ ارضي مطابقة مع مواصفات السلامة الكهربائية . إذا كان هناك حبل كهربائي متلف يجب ان يصلح دون تأخير . يجب ان تسمح الخزانة الكهربائية للالة بقطع التيار الكهربائي عن جميع اجزاء الالة .
- مفتاح تشغيل / إيقاف :
- يجب أن يكون زر التشغيل-الإيقاف مغطيا و مثبتًا وذلك لتجنب التشغيل العشوائي للالة .
- جهاز التوقف الاستعجالي :